



OKUMA MB-56VA

SCHOHL CNC SERVICE.
OKUMA - MASCHINENTECHNIK UND HANDEL

Maschinenart	Vertikales Bearbeitungszentrum
Hersteller	Okuma
Typ	MB-56VA
Baujahr	2008
Inbetriebnahme	2009
Steuerung	OSP-P200M
Ursprungsland	Japan
Lieferzeit	nach Absprache

KURZBESCHREIBUNG

Das Bearbeitungszentrum befindet sich in einem **sehr guten Allgemeinzustand**. Die Maschine ist mit einer guten Grund- und Zusatzausstattung ausgestattet, **IK-15 bar Kühlung durchs Werkzeug, Spindeldrehzahl 15.000 rpm**. Sie produziert effektiv, genau und eignet sich für wirtschaftliche **Schwerzerspanungen** und zugleich zur **Feinbearbeitung**. Die Gebrauchtmachine überzeugt mit einer stabilen Portalbauweise und ist langfristig eine sichere Investition.

MASCHINENAUSSTATTUNG

- IK – 15 bar Kühlung durchs Werkzeug
- Spindel – Drehzahl max. 15.000rpm
- Späneförderer

TECHNISCHE DETAILS

- Verfahrweg X-Achse (Tisch rechts-links): 1050 mm
- Verfahrweg Z-Achse: (Spindel auf-ab): 460 mm
- Verfahrweg Y-Achse (Schlitten vor-zurück): 560 mm
- Abstand Tischoberfläche zur Spindelnase: 150~610 mm
- Abstand Vorderseite der Querschiene und der Spindelmitte: 720 mm

Tisch

- Tischgröße: 1300 x 560 mm
- Abstand vom Boden zur Tischoberfläche: 800 mm
- Max. Tragfähigkeit: 900 kg

Spindel

- Spindel Drehzahl: 15.000 U/min
- Innenkühlung: bis 15 bar
- Anzahl der Fahrstufen: stufenlos
- Vorderer Lagerdurchmesser: 70 mm
- Spindel: 22/18,5 kW
- Werkzeugaufnahme: BT40
- Werkzeugmagazin: 32 Positionen
- Max. Werkzeugdurchmesser (mit angrenzenden Werkzeugen): 90 mm
- Max. Werkzeugdurchmesser (ohne angrenzende Werkzeuge): 125 mm
- Max. Werkzeuglänge: 300 mm
- Werkzeugauswahl: zufälliger Speicher
- Maschinenmaße ohne Zubehör LxB: ca. 2470 x 3000 mm
- Maschinenhöhe: ca. 2750 mm
- Gewicht: ca. 7500 kg

OPTIONAL

- Transportorganisation und -durchführung
- Maschineneinbringung und -aufstellung
- Maschineninbetriebnahme



