



OKUMA LU3000-M 2SC 1000

SCHOHL CNC SERVICE.
OKUMA - MASCHINENTECHNIK UND HANDEL

Maschinenart	CNC-Drehmaschine
Hersteller	Okuma
Typ	LU3000-M 2SC 1000
Baujahr	02.2024
Inbetriebnahme	09.2024
Steuerung	OSP-P300LA
Spindelstunden	400 Std.
Ursprungsland	Japan
Lieferzeit	kurzfristig



OKUMA LU3000-M 25C 1000

MASCHINENAUSSTATTUNG

- Hohlspannzylinder inkl. 3-Backen-Kraftspannfutter
Bohrung im Futter/Zugrohr Ø75/70
Außendurchmesser 254mm, ohne Fliehkraftausgleich, Drehzahl max. 4200 1/min,
Betätigungskraft max. 43kN, Verzahnung 1,5mm x 60°, inkl. Zugrohr, Anbauteile und 1 Satz weiche sowie harte Aufsatzbacken
- Werkzeugmesssystem DIN 69880 (VDI40)
Ø40x63mm „links“, oberer Revolver mit 12 angetriebenen Stationen, 7kW / 23,7 Nm / 54-4500 1/min, synchronisiertes Gewindebohren, C-Achse mit Auflösung 0,001° und automatischer Hauptspindelinterpolation, unterer Revolver mit 8 Stationen, nicht angetrieben, ohne Werkzeughalter
- Späneförderer – Scharnierband
H-Type
Auswurfhöhe ca. 1200mm, Späneaustrag nach rechts, ohne Spänewagen
- 2 Stück Verstärkte Kühlmittelpumpe
TM26/140 (8bar)
Druck und Fördermenge gemäß Herstellerangabe: ca. 8 bar / 29ltr.
Inkl. Flanschdichtung
Eintauchtiefe 140mm
3x 200V / 50Hz
- Wahlweise Ansteuerung der Kühlmittelpumpe an A und B-Revolver über M-Funktionen, zur voneinander unabhängigen Kühlmittelversorgung des oberen oder unteren Revolvers
- Steuerungserweiterungskit
Advanced One-Touch IGF-M-D i.o. M-E Kit
Bestehend aus: Gewindeschneiden im Kreisbogen (z.B. für Gewindeauslauf)
Programmierbare Werkzeugstandzeit, Aufruf Schwesterwerkzeuge nach Eingriffszeit, Stückzahl, Korrekturaddition und Verschleiß.
Für Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen
- 3D-Maschinenmodell
- Obere Revolver 12 Stationen angetrieben
- 2 M-Werkzeug-Winkelhalter
- 6 M-Werkzeuge gerade
- Und weitere Werkzeuge

TECHNISCHE DETAILS

- Inklusiv OSP suite mit zahlreichen Apps zur einfacheren und schnelleren Bedienung und ECO suite mit umfangreichen Funktionen zur Energieeinsparung mit hydraulischem Reitstock für Drehlänge ca.1000mm mit zwei Werkzeugrevolver komplett einschl. folgender Komfortausstattung:
- Hauptspindel: Kurzkegel 6, Vorderlager Ø120mm, Bohrung Ø80mm
Motor mit Leistung 22kW, Drehzahlbereich 50-5.000 1/min
Drehmoment 427Nm, 2 Drehzahlstufen
- 12-fach Werkzeugrevolver, ohne Werkzeughalter mit angetriebenen Werkzeugstationen.
Antriebsdaten: 7,1kW, 40,4 Nm, synchronisiertes Gewindebohren und automatische Hauptspindelinterpolation.
- Unterer 8-fach Werkzeugrevolver ohne Werkzeughalter
- 15" Farb-LCD TFT (1024x768) mit 3-D-Farbgrafik als Multi-Touch-Screen / Panel mit Schutzfolie und PDA-Stift
- Zweites Betriebssystem Windows für Bedienung und Datenkommunikation, offen und frei nutzbar für Windows kompatible Anwendungen
- Dialog-Programmierung „advanced ONE-Touch-IGF“ mit automatischer Arbeitsplanerstellung
- Werkzeugüberwachungssystem
- Handrad am Bedienpanel
- Werkzeugmesseinrichtung als Einrichthilfe für normale Spannfutter (bei Einsatz Futter Ø305mm nur ohne Backen)
- Teileprogrammspeicher 2GB
- Max.Länge einzelnes Teileprogramm 2MB
- Maschinenmanagement MacMan mit integrierter BDE (Betriebsdatenerfassung)
- 2 Anschlüsse USB 2.0 am bedienpult
- Schnittstelle Ethernet/LAN mit Browser und DNC-T1 für Programmübertragung
- Harmonische Drehzahlschwingung durch periodische Drehzahländerung
- Elektr. Spindelorientierung +/- 0,1°
- Hi-Cut Pro für angetriebene Werkzeuge
- LED Arbeitsraumleuchte
- Kühlmittelpumpe 4,8bar / 0,8 kW

OPTIONAL

- Transportorganisation und -durchführung
- Maschineneinbringung und -aufstellung
- Maschineninbetriebnahme









