



OKUMA MA-40HA

SCHOHL CNC SERVICE.
OKUMA - MASCHINENTECHNIK UND HANDEL

Maschinenart	Horizontales Bearbeitungszentrum
Hersteller	Okuma
Typ	MA-40HA
Baujahr	2001
Steuerung	OSP U100M
Spindelstunden	21478 Std.
Ursprungsland	Japan
Lieferzeit	kurzfristig

**OPTISCHER UND
TECHNISCHER ZUSTAND:
SEHR GUT!**



MASCHINENAUSSTATTUNG

- Anzahl der Achsen: 4
- Spindeldrehzahl: 15.000 rpm
- Touch-Setter (Bruchkontrolle und Werkzeugvermessung)
- 2-fach Palettenwechsel (APC)
- ATC-Magazin mit 60 Werkzeugplätzen
- Kühlmittel durch Werkzeug (Kühlsystem), Filtersäckesystem 20bar
- Signaltower
- Späneförderer

TECHNISCHE DETAILS

- **Verfahrweg**
X-Achse: 560 mm
Y-Achse: 610 mm
Z-Achse: 560 mm
Spindelmitte zur Palettenoberfläche: 50 ~ 660 mm
Spindelnase bis Palettenmitte: 150 ~ 710 mm
- **Tisch**
Größe Palette: 400 x 400 mm
Max. Tragfähigkeit: 400 kg
Max. Arbeitsgröße 600 x 710 mm
Indizierungszeit 2,3 sec. (90°) , 3,0 sec. (180°)
- **Spindel**
BT40
Lagerdurchmesser: 70 mm
Drehzahl: 15.000 rpm
- **Vorschubgeschwindigkeit:** (X, Y, Z) 40.000 mm/min
- **Motor**
Spindel: 15/11 kW
- **ATC**
Magazinkapazität: 60 Werkzeuge
Werkzeugtyp: BT40
Max. Werkzeuglänge: 300 mm
Max. Werkzeuggewicht: 10 kg
- **APC**
Palettenwechsler: 2-fach
Palettenwechseldauer: 7 sec.
- **Power**
45 kVA
- **Maße:**
Höhe: ca. 2720 mm
Grundfläche: ca. 2480 x 4164 mm
Gewicht: ca. 10000 kg

OPTIONAL

- Transportorganisation und -durchführung
- Maschineneinbringung und -aufstellung
- Maschineninbetriebnahme









