



OKUMA LB15 II M-1SC - 1000

SCHOHL CNC SERVICE.
OKUMA - MASCHINENTECHNIK UND HANDEL

KURZBESCHREIBUNG

Maschinenart	CNC-Drehmaschine
Hersteller	Okuma
Typ	LB15 II-M 1SC-1000
Baujahr	1996
Steuerung	OSP-7000L
Ursprungsland	Japan
Lieferzeit	nach Absprache

Die Drehmaschine befindet sich technisch und optisch in einem sehr guten Zustand. Die Maschine produziert genau und ist für den sofortigen Einsatz bereit. Eine optimale Maschine für wirtschaftliche und zuverlässige Produktionen. Die Maschine ist bedienerfreundlich und kann sofort in die Produktion integriert werden.

MASCHINENAUSSTATTUNG

- Lange Drehlänge
- Reitstock
- Späneförderer
- Angetriebene Werkzeuge
- One touch - IGF
- Touchsetter

TECHNISCHE DETAILS

Arbeitsbereiche

- Schwingdurchmesser: 340 mm
- Max. Drehdurchmesser: 350 mm (chuck work)
- Max. Drehlänge: 1000mm

Verfahrwege

- X-Achse: 260 mm
- Z-Achse: 1020 mm

Spindel

- Drehzahl: 45~4500 min/1
- Spindelbohrdurchmesser normal: 62 mm
- Spindelbohrdurchmesser Vorderlager: 100 mm
- Futterdurchlass: 52 mm

Revolver

- Anzahl – Stationen: 12
- Werkzeugaufnahme: VDI40
- Indexierzeit Station/Station: 0,1 sec

Vorschubgeschwindigkeit

- Eilgang X/Z: 15.000/20.000 mm/min

Reitstock

- Pinolen Ø: 90 mm
- Pinolenhub: 120 mm

Hauptantrieb

- Motorspindel: 15/11 kW
- Maschinenmaße: ca. 3315 x 1895 mm
- Maschinenhöhe: ca. 1905 mm
- Gewicht: ca. 5700 kg

OPTIONAL

- Transportorganisation und -durchführung
- Maschineneinbringung und -aufstellung
- Maschineninbetriebnahme









